

安庆减速器加工厂

生成日期: 2025-10-24

减速同时降低了负载的惯量，惯量的减少为减速比的平方。

减速器是国民经济诸多领域的机械传动装置，行业涉及的产品类别包括了各类齿轮减速机、行星齿轮减速机及蜗杆减速机，也包括了各种**传动装置，如增速装置、调速装置、以及包括柔性传动装置在内的各类复合传动装置等。产品服务领域涉及冶金、有色、煤炭、建材、船舶、水利、电力、工程机械及石化等行业。我国减速机行业发展历史已有近40年，在国民经济及**工业的各个领域中，减速机产品都有着宽泛的应用。

减速器可以有较大的减速比。安庆减速器加工厂

在输出轴上安装传动件时，不允许使用锤子进行敲击，通常利用装配夹具和轴端的内螺纹，用螺栓将传动件压入，否则有可能造成减速机内部零件的损坏。比较好不采用钢性固定式联轴器，因该类联轴器安装不当，会引起不必要的外加载荷，以致造成轴承的早期损坏，严重时甚至造成输出轴的断裂；减速机应牢固地安装在稳定水平的基础或底座上，排油槽的油应能排除，且冷却空气循环流畅。基础不可靠，运转时会引起振动及噪声，并促使轴承及齿轮受损。

安庆减速器加工厂减速机回程间隙小、精度较高。

安装前要确认电机和减速机是否完好无损，并且严格检查电机与减速机相连接的各部位尺寸是否匹配，这里是电机的定位凸台、输入轴与减速机凹槽等尺寸及配合公差。旋下减速机法兰外侧防尘孔上的螺钉，调整PCS系统夹紧环使其侧孔与防尘孔对齐，插入内六角旋紧。之后，取走电机轴键。将电机与减速机自然连接。连接时必须保证减速机输出轴与电机输入轴同心度一致，且二者外侧法兰平行。如同心度不一致，会导致电机轴折断或减速机齿轮磨损。

运转应平稳，无冲击、振动、杂音及渗漏油现象，发现异常应及时排除。

经过一定时期应再检查油位，以防止机壳可能造成的泄漏，如环境温度过高或过低时，可改变润滑油的牌号。尽量选用接近理想减速比：减速比=伺服马达转速/减速机出力轴转速。扭力计算：对减速机的寿命而言，扭力计算非常重要，并且要注意加速度的比较大转矩值(TP),是否超过减速机之比较大负载扭力。适用功率通常为市面上的伺服机种的适用功率，减速机的适用性很高，工作系数都能维持在1.2以上，但在选用上也可以以自己的需要来决定。

减速器输入轴和输出轴不在同一轴线上，也不在同一平面上。

减速器主要工作特点：

1. 齿轮采用**度低碳合金钢经渗碳淬火而成，齿面硬度HRC56-62
2. 齿轮均采用磨齿工艺，精度高，接触好
3. 传动效率高，单级可达百分之九十八，两级可达百分之九十六，三级可达百分之九十四
4. 体积小，重量轻，使用寿命长，承载能力高。

圆锥圆柱齿轮减速器（以下简称减速器）用于输入轴与输出轴呈垂直方向布置的传动装置。主要用于带式输送机及各种运输机械，也可用于煤炭，冶金，矿工，化工，建材，轻工，石油等各种通用机械的传动机构中，该产品具有承载能力高，噪音低，体积小重量轻，效率高，使用寿命长等有点。

减速器与工作机的联接：减速器直接套装在工作机主轴上。新余S系列减速器

在电机与减速器连接前，应先将电机轴键槽与紧力螺栓垂直。安庆减速器加工厂

如果减速机运转中静密封点漏油，可用表面工程技术的油面紧急修补剂粘-高分子25551和90T复合修复材料来堵，从而达到消除漏油的目的。

认真执行检修工艺：在减速机检修时，要认真执行工艺规程，油封不可装反，唇口不要损伤，外缘不要变形，弹簧不可脱落，结合面要清理干净，密封胶涂抹均匀，加油量不可超过油标尺刻度。擦拭：减速机静密封点通过治理，一般是可以达到不渗不漏的，但动密封点由于密封件老化、质量差、装配不当、轴表面粗糙度高等原因，使得个别动密封点仍有微小渗漏，由于工作环境差，煤尘粘到轴上，显得油乎乎一片，所以需要在设备停止运转后，擦拭轴上的油污。

安庆减速器加工厂

象山百亿减速器制造有限公司致力于机械及行业设备，是一家生产型公司。象山百亿致力于为客户提供良好的减速器，齿轮加工，机械设备加工，铝制品，一切以用户需求为中心，深受广大客户的欢迎。公司从事机械及行业设备多年，有着创新的设计、强大的技术，还有一批专业化的队伍，确保为客户提供良好的产品及服务。象山百亿秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。